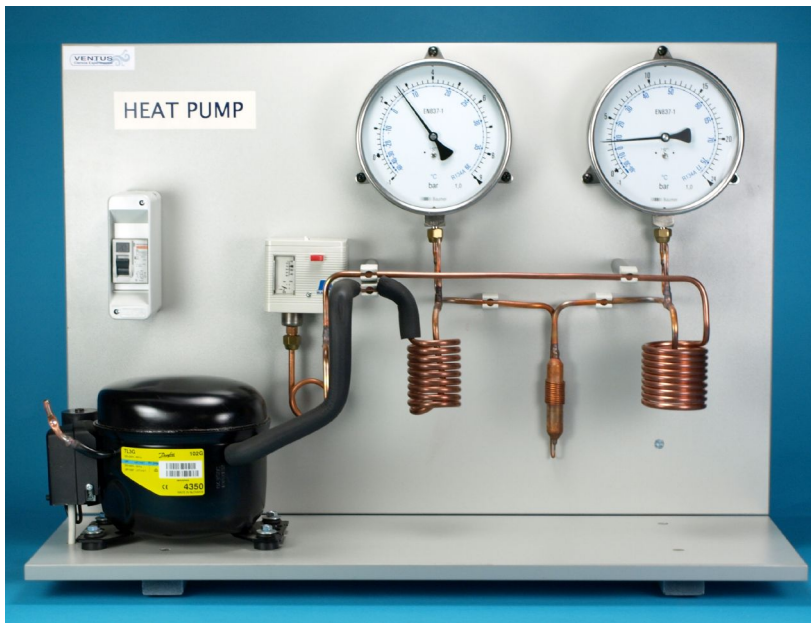


Modelo demostrativo de una bomba de calor con compresor montado sobre bastidor y panel vertical.

Evaporador y condensador en forma de helicoidal para el intercambio de calor en los recipientes suministrados.

Contiene manómetros de grandes dimensiones tanto en el condensador (presión alta) como en el evaporador (presión baja) para medir la presión del refrigerante.

Lleva incorporado un interruptor de seguridad (presostato) que desconecta el compresor si la presión en el condensador excede un valor fijado (unos 13 bar). El compresor es conectado nuevamente cuando la presión ajustada en la escala desciende por debajo de la presión de desconexión y pulsamos el botón de rearme del presostato. Para la protección del circuito eléctrico dispone de un interruptor diferencial con toma de tierra.

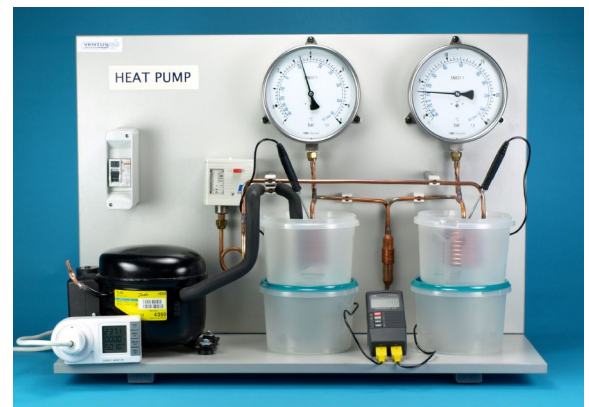


#### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

- ◆ Refrigerante: R134, libre de CFC
- ◆ Diámetro de los manómetros: 160mm  
Rango del manómetro del condensador: -1 a 24 bar ; -60 a 77 °C
- ◆ Rango del manómetro del evaporador: -1 a 9 bar ; -60 a 39 °C
- ◆ Diámetro del tubo de cobre: 6,5mm
- ◆ Diámetro de la espiral del condensador: 70mm
- ◆ Diámetro de la espiral del evaporador: 50mm
- ◆ Volumen de los depósitos de agua: 1l
- ◆ Presión máxima de trabajo: 18 bar
- ◆ Alimentación: 220-240V/50Hz, bajo petición 110V/60Hz
- ◆ Dimensiones: ancho: 750 mm, alto: 550 mm, fondo: 370 mm
- ◆ Peso: 21 Kg

#### EXPERIMENTOS:

- ✓ Funcionamiento de una máquina frigorífica
- ✓ Determinación de la eficiencia de la bomba de calor en función de la diferencia de temperaturas
- ✓ Ciclo termodinámico. Medición de la presión en función de la temperatura.



Determinación de la eficiencia de la bomba de calor en función de la diferencia de temperaturas (No incluido: medidores de temperatura y potencia, consultar para su adquisición)